



Prohlášení o vlastnostech 003/2023/SM/XPS

- | | |
|--|---|
| 1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku : | SM300
XPS EN 13164 T1-CS(10/Y)300-WL(T)0,7 |
| 2. Zamyšlené použití: | Tepelná izolace budov |
| 3. Výrobce: | SerwMar Sp. z o.o. ul. Kartuska 43 84-217
Łebieńska Huta, Polsko |
| 4. Zplnomocněný zástupce: | Netýká se |
| 5. Systém posouzení shody a ověření stálosti vlastnosti: | Systém 3 |
| 6. Harmonizovaná norma: | EN 13164:2012 + A1:2015 |
| 7. Oznamované subjekty: | Polskie Centrum Badań i Certyfikacji S.A. (NB
1434) |
| 8. Deklarované vlastnosti: | |

Základní charakteristiky	Užitkové vlastnosti				Harmonizovaná technická specifikace
	Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/mK]	Tloušťka		Deklarovaný tepelný odpor R_D [m ² K/W]	
d_N [mm]		T			
Tepelný odpor	0,034	20	T1	0,55	EN 13164:2012 + A1:2015
	0,032	40		1,25	
	0,032	50		1,55	
	0,032	60		1,85	
	0,034	80		2,35	
	0,034	100		2,90	
	0,036	120		3,30	
	0,036	150		4,15	
	Reakce na oheň	Třída reakce na oheň		F	
Stálost reakce na oheň při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradaci	Stálost charakteristiky		žádná změna reakce na oheň		
Stálost tepelného odporu při působení tepla, vlivu počasí, stárnutí/degradace	Tepelný odpor a součinitel tepelné vodivosti		R_D	NPD	
			λ_D	NPD	
	Stálost charakteristik	Rozměrová stabilita za definovaných teplotních a vlhkostních podmínek	DS	NPD	
		Deformace při stanoveném tlakovém zatížení a teplotních podmínkách	DLT	NPD	

	Odolnost při střídavém zmrazování a rozmrazování	FTCD	NPD
		FTCI	NPD
Pevnost v tlaku	Pevnost v tlaku nebo tlakové napětí při 10% deformaci	CS(10/Y)	CS(10/Y)300 (≥300 kPa)
Pevnost v tahu a ohybu	Pevnost v tahu kolmo k povrchu	TR	NPD
Trvanlivost pevnosti v tlaku při stárnutí/degradaci	Dotvarování tlakem	CC (2/1,8/10)	NPD
Propustnost vody	Dlouhodobá nasákavost při úplném ponoření	WL(T)	WL(T)0,7 ≤ 0,7 [Vol.-%]
	Dlouhodobá navlhavost při difuzi	WD(V)	NPD
Propustnost vodní páry	Faktor difuzního odporu	MU	NPD
Uvolnění nebezpečných látek do vnitřního prostředí	Uvolňování nebezpečných látek	-	-
Hoření postupujícím žhnutím	Hoření postupujícím žhnutím	-	-

NPD = No Performance Determined / Žádný ukazatel není stanoven

8. Příslušná technická dokumentace nebo specifická technická dokumentace: netýká se

Výše definované vlastnosti výrobku jsou v souladu se souborem deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na základě Nařízení (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výše uvedeného výrobce.

Podepsáno za výrobce a jeho jméno:

Jméno a příjmení: Marek Kwidziński předseda

Łebieńska Huta dne 03.03.2023

podpis


